

# 100kW 乘用车氢燃料电池发动机



系统净输出功率：100 kW

最大拉载速度：60 kW/s

最高系统效率：61%

输出电压：400 V~830 V

冷启动温度：-30 °C

质量比功率密度：560 W/kg

系统寿命：5000 h

防护等级：IP67

最大响应速度：60 kW/s

体积比功率：700 W/L

工作温度范围：-30°C ~45°C

## 产品介绍

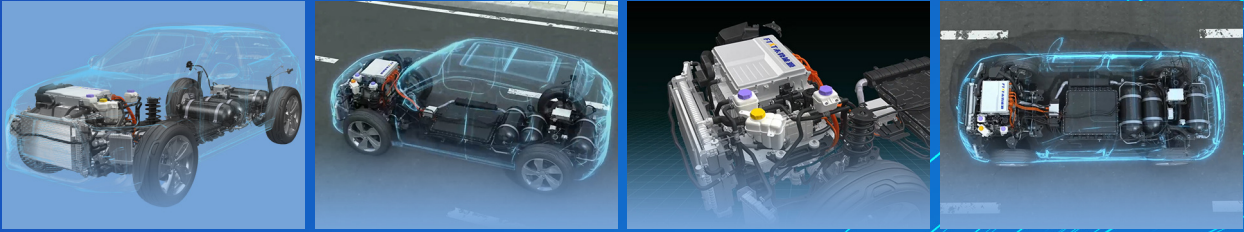
100kW 乘用车氢燃料电池发动机采用创新技术一体化设计，兼具超高系统功率密度、超长使用寿命，能有效满足全工况高低温需求。

## 技术特点

- 高效率 - 提升系统附件效率，降低电堆运行操作条件，有效提升燃电系统运行效率；
- 高耐久 - 系统附件具备更长寿命，如增湿器、空压机等，同时开发了更适合燃料电池应用的系统控制软件，确保电堆寿命；
- 高集成 - 简化系统设计，采用新集成理念，整合多种先进控制技术；
- 低成本 - 搭建成本工程，在系统设计、集成、材料选型、加工工艺等多维度上评估技术，实现降本；
- 低噪音 - 体现在空压机、水泵、氢循环泵 NVH 性能及进排气消音等层面，满足客户的舒适性要求。

## 100kW 乘用车氢燃料电池发动机 应用场景

本产品主要应用于氢燃料乘用车领域，也可拓展应用于其他领域



# 让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司  
FTXT Energy Technology Co., Ltd.



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区  
河北省保定市朝阳南大街 2299 号  
0312-2196535  
[www.ftxt-e.com](http://www.ftxt-e.com)